

**CERTIFICATO DI CONTROLLO DI PRODUZIONE DI FABBRICA****0925 CPD CB a n. 3/2013**

Vista la Direttiva 89/106/CEE del Consiglio, del 21 Dicembre 1988, relativa al ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati membri concernenti i prodotti da costruzione, modificata dalla direttiva 93/68/CEE del Consiglio del 22 luglio 1993, si attesta che il prodotto da costruzione:

**CONGLOMERATO BITUMINOSO PRODOTTO A CALDO**

Descrizione del prodotto:

Conglomerati bituminosi a caldo  
*Tipo*CB 8 sup 50/70, CB 12.5 sup 50/70, CB 16 bin 50/70, CB 31.5 base 50/70  
*Denominazione*

Condizioni particolari uso del prodotto: \_\_\_\_\_

**Commercializzato da**

Produttore:

LEADRI SRL  
*Nome cognome*Produttrice  
*Qualifica*

Indirizzo:

VIA GESUINI n. 7 - 73010 STERNATIA (LE)

**Prodotto nella Fabbrica**

Fabbrica:

LEADRI SRL  
*Denominazione*VIA GESUINI n. 7 73010 STERNATIA (LE)  
*Luogo*

è stato sottoposto dal fabbricante alle prove di tipo iniziale ed al Controllo di Produzione di Fabbrica, e che l'Organismo Notificato - TECNOPROVE S.R.L. - ha eseguito l'ispezione iniziale della fabbrica, il controllo della produzione di fabbrica ed esegue la continua sorveglianza, valutazione e approvazione del controllo di produzione di fabbrica.

Questo Certificato attesta che tutti i provvedimenti riguardanti l'attestazione di conformità e gli adempimenti descritti nell'appendice ZA della norma

**EN 13108-1:2006/AC:2008***norma*

Sono stati applicati.

Questo certificato è stato emesso in data 11/02/2013 e resta valido per il tempo in cui le condizioni stabilite nelle norme tecniche armonizzate, in riferimento alle condizioni di produzione in fabbrica o al controllo di produzione di fabbrica, non siano modificate significativamente.

EMISSIONE CORRENTE

11/02/2013

Responsabile dell'Organismo di Certificazione:

Dott. Ing. Giovanni Molentino

Direttore Tecnico  
*Qualifica*

**CERTIFICATO DI CONTROLLO DI PRODUZIONE DI FABBRICA****0925 CPD CB c n. 4/2013**

Vista la Direttiva 89/106/CEE del Consiglio, del 21 Dicembre 1988, relativa al riavvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati membri concernenti i prodotti da costruzione, modificata dalla direttiva 93/68/CEE del Consiglio del 22 luglio 1993, si attesta che il prodotto da costruzione:

**CONGLOMERATO BITUMINOSO AD ELEVATO TENORE DI VUOTI**

Descrizione del prodotto:

Conglomerato bituminoso ad alto tenore di vuoti Tipo	PA 12,5 BM 50/70, PA 14 BM 50/70
	Denominazione

Condizioni particolari uso del prodotto: \_\_\_\_\_

**Commercializzato da**

Produttore:	LEADRI SRL Nome cognome	Produttore Qualifica
-------------	----------------------------	-------------------------

Indirizzo: VIA GESUINI n. 7 - 73010 STERNATIA (LE)

**Prodotto nella Fabbrica**

Fabbrica:	LEADRI SRL Denominazione	VIA GESUINI n. 7 73010 STERNATIA (LE) Luogo
-----------	-----------------------------	--

è stato sottoposto dal fabbricante alle prove di tipo iniziale ed al Controllo di Produzione di Fabbrica, e che l'Organismo Notificato - TECNOPROVE S.R.L. - ha eseguito l'ispezione iniziale della fabbrica, il controllo della produzione di fabbrica ed esegue la continua sorveglianza, valutazione e approvazione del controllo di produzione di fabbrica.

Questo Certificato attesta che tutti i provvedimenti riguardanti l'attestazione di conformità e gli adempimenti descritti nell'appendice ZA della norma

**EN 13108-7:2006/AC:2008**

norma

Sono stati applicati.

Questo certificato è stato emesso in data 11/02/2013 e resta valido per il tempo in cui le condizioni stabilite nelle norme tecniche armonizzate, in riferimento alle condizioni di produzione in fabbrica o al controllo di produzione di fabbrica, non siano modificate significativamente.

EMISSIONE CORRENTE

11/02/2013

Responsabile dell'Organismo di Certificazione:

Dot. Ing. Giovanni Molantini

Direttore Tecnico

Qualifica

0925 CPD CB c n. 4/2013

**CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE DI FABBRICA**  
**0925 CPR CB a n. 3/2013**

In conformità al Regolamento 305/2011 UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011, (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato è riferito al prodotto da costruzione:

**CONGLOMERATO BITUMINOSO PRODOTTO A CALDO**Parametri: vedi allegati vedi allegati  
*Level* *Class*

Metodo di marcatura: \_\_\_\_\_

Descrizione del prodotto: CB 8 usura 50/70, CB 12,5 usura 50/70, CB 16 bin 50/70, CB 20 base 50/70, CB 32 base 50/70**fabbricato**Produttore: LEADRI SRL Produttore  
*Nome cognome* *Qualifica*Indirizzo: VIA GESUINI n. 7 - 73010 STERNATIA (LE)**e fabbricato nello stabilimento di produzione**Stabilimento di produzione LEADRI SRL VIA GESUINI n. 7 73010 STERNATIA (LE)  
*Denominazione* *Luogo*

Questo Certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione e le prestazioni descritte nell'Appendice ZA della norma:

EN 13108-1:2006/AC:2008  
*norma*

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

**Il controllo di produzione di fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti definiti sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta in data 11/02/2013 (vigente Direttiva 89/106/CEE) e ha validità sino a che i metodi di prova e/o requisiti del controllo di produzione di fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambiano, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

EMISSIONE CORRENTE

06/11/2017

Responsabile dell'Organismo di Certificazione:

Dott. Ing. Salvatore MolentinoDirettore Tecnico  
*Qualifica*

0925 CPR CB a n. 3/2013 Rev. 1

**Allegato al Certificato di Conformità del controllo di produzione di fabbrica****0925 CPR CB a n. 3/2013 Rev.1****Prodotto: CB 8 usura 50/70**

Parametro	Livello	Classe
Granulometria:		
Passante al setaccio 12,5 mm (%)	100	
Passante al setaccio 8 mm (%)	99,7	
Passante al setaccio 4 mm (%)	55,8	
Passante al setaccio 2 mm (%)	38,6	
Passante al setaccio 0,5 mm (%)	17,8	
Passante al setaccio 0,25 mm (%)	12,9	
Passante al setaccio 0,063 mm (%)	8,4	
Contenuto di legante (%)	5,3	
Contenuto di vuoti a 10 giri (%)	14,9	
Contenuto di vuoti a 120 giri (%)	5,2	
Contenuto di vuoti a 210 giri (%)	3,7	
Resistenza a trazione indiretta (Mpa)	1,07	
Coefficiente di trazione indiretta (Mpa)	85	
Temperatura della miscela (°C)	140-180	

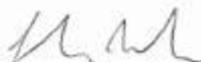
Responsabile dell'Organismo di Certificazione:

  
Dott. Ing. Salvatore MolentinoDirettore Tecnico  
Qualifica

**Allegato al Certificato di Conformità del controllo di produzione di fabbrica****0925 CPR CB a n. 3/2013 Rev.1****Prodotto: CB 12,5 usura 50/70**

Parametro	Livello	Classe
Granulometria:		
Passante al setaccio 16 mm (%)	100	
Passante al setaccio 12,5 mm (%)	98,4	
Passante al setaccio 8 mm (%)	77,0	
Passante al setaccio 4 mm (%)	49,3	
Passante al setaccio 2 mm (%)	34,6	
Passante al setaccio 0,5 mm (%)	17,2	
Passante al setaccio 0,25 mm (%)	13,2	
Passante al setaccio 0,063 mm (%)	8,9	
Contenuto di legante (%)	5,1	
Contenuto di vuoti a 10 giri (%)	14,7	
Contenuto di vuoti a 120 giri (%)	5,0	
Contenuto di vuoti a 210 giri (%)	3,3	
Resistenza a trazione indiretta (Mpa)	1,14	
Coefficiente di trazione indiretta (Mpa)	103	
Temperatura della miscela (°C)	140-180	

Responsabile dell'Organismo di Certificazione:



Dott. Ing. Salvatore Molentino

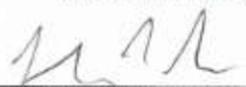
Direttore Tecnico

Qualifica

**Allegato al Certificato di Conformità del controllo di produzione di fabbrica****0925 CPR CB a n. 3/2013 Rev.1****Prodotto: CB 16 bin 50/70**

Parametro	Livello	Classe
Granulometria:		
Passante al setaccio 20 mm (%)	100	
Passante al setaccio 16 mm (%)	97,8	
Passante al setaccio 12,5 mm (%)	85,8	
Passante al setaccio 8 mm (%)	63,7	
Passante al setaccio 4 mm (%)	45,9	
Passante al setaccio 2 mm (%)	33,7	
Passante al setaccio 0,5 mm (%)	15,2	
Passante al setaccio 0,25 mm (%)	10,8	
Passante al setaccio 0,063 mm (%)	6,9	
Contenuto di legante (%)	4,6	
Contenuto di vuoti a 10 giri (%)	14,9	
Contenuto di vuoti a 120 giri (%)	5,4	
Contenuto di vuoti a 210 giri (%)	3,5	
Resistenza a trazione indiretta (Mpa)	0,77	
Coefficiente di trazione indiretta (Mpa)	69	
Temperatura della miscela (°C)	140-180	

Responsabile dell'Organismo di Certificazione:

  
Dott. Ing. Salvatore MolentinoDirettore Tecnico  
Qualifica

pag. 1 di 1

allegato al Certificato 0925 CPR CB a n.3/2013 Rev.1

**Allegato al Certificato di Conformità del controllo di produzione di fabbrica**  
**0925 CPR CB a n. 3/2013 Rev.1****Prodotto: CB 20 base 50/70**

Parametro	Livello	Classe
Granulometria:		
Passante al setaccio 31,5 mm (%)	100	
Passante al setaccio 20 mm (%)	98,4	
Passante al setaccio 16 mm (%)	85,7	
Passante al setaccio 12,5 mm (%)	73,2	
Passante al setaccio 8 mm (%)	54,4	
Passante al setaccio 4 mm (%)	42,3	
Passante al setaccio 2 mm (%)	30,8	
Passante al setaccio 0,5 mm (%)	14,4	
Passante al setaccio 0,25 mm (%)	10,7	
Passante al setaccio 0,063 mm (%)	7,0	
Contenuto di legante (%)	4,5	
Contenuto di vuoti a 10 giri (%)	14,0	
Contenuto di vuoti a 120 giri (%)	5,4	
Contenuto di vuoti a 210 giri (%)	3,7	
Resistenza a trazione indiretta (Mpa)	1,10	
Coefficiente di trazione indiretta (Mpa)	97	
Temperatura della miscela (°C)	140-180	

Responsabile dell'Organismo di Certificazione:

  
Dott. Ing. Salvatore MolentinoDirettore Tecnico  
Qualifica

**Allegato al Certificato di Conformità del controllo di produzione di fabbrica**  
**0925 CPR CB a n. 3/2013 Rev.1****Prodotto: CB 32 base 50/70**

Parametro	Livello	Classe
Granulometria:		
Passante al setaccio 40 mm (%)	100	
Passante al setaccio 31,5 mm (%)	100	
Passante al setaccio 20 mm (%)	82,7	
Passante al setaccio 16 mm (%)	70,2	
Passante al setaccio 12,5 mm (%)	73,2	
Passante al setaccio 8 mm (%)	51,9	
Passante al setaccio 4 mm (%)	41,9	
Passante al setaccio 2 mm (%)	30,7	
Passante al setaccio 0,5 mm (%)	14,3	
Passante al setaccio 0,25 mm (%)	10,5	
Passante al setaccio 0,063 mm (%)	7,0	
Contenuto di legante (%)	4,3	
Contenuto di vuoti a 10 giri (%)	14,0	
Contenuto di vuoti a 120 giri (%)	5,5	
Contenuto di vuoti a 210 giri (%)	3,8	
Resistenza a trazione indiretta (Mpa)	0,88	
Coefficiente di trazione indiretta (Mpa)	73	
Temperatura della miscela (°C)	140-180	

Responsabile dell'Organismo di Certificazione:

  
Dott. Ing. Salvatore MolentinoDirettore Tecnico  
Qualifica

**CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE DI FABBRICA**  
**0925 CPR CB c n. 4/2013**

In conformità al Regolamento 305/2011 UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011, (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato è riferito al prodotto da costruzione:

**CONGLOMERATO BITUMINOSO AD ELEVATO TENORE DI VUOTI**Parametri: vedi allegati vedi allegati  
*LveV* *Classi*

Metodo di marcatura: \_\_\_\_\_

Descrizione del prodotto: DREN 14 PMB 45/60 70, DREN 12,5 BM 50/70**fabbricato**Produttore: LEADRI SRL Produttore  
*Nome cognome* *Qualifica*Indirizzo: VIA GESUINI n. 7 - 73010 STERNATIA (LE)**e fabbricato nello stabilimento di produzione**Stabilimento di produzione LEADRI SRL VIA GESUINI n. 7 73010 STERNATIA (LE)  
*Denominazione* *Luogo*

Questo Certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione e le prestazioni descritte nell'Appendice ZA della norma

EN 13108-7:2006/AC:2008*norma*

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

**Il controllo di produzione di fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti definiti sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta in data 11/02/2013 (vigente Direttiva 89/106/CEE) e ha validità sino a che i metodi di prova e/o requisiti del controllo di produzione di fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambiano, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

EMISSIONE CORRENTE

06/11/2017

Responsabile dell'Organismo di Certificazione:

Dot. Ing. Salvatore MolentinoDirettore Tecnico  
*Qualifica*

0925 CPR CB c n. 4/2013 Rev. 1

**Allegato al Certificato di Conformità del controllo di produzione di fabbrica**  
**0925 CPR CB c n. 4/2013 Rev.1**

**Prodotto: DREN 14 PMB 45/80 70**

Parametro	Livello	Classe
Granulometria:		
Passante al setaccio 20 mm (%)	100	
Passante al setaccio 14 mm (%)	99,7	
Passante al setaccio 12,5 mm (%)	/	
Passante al setaccio 8 mm (%)	26,9	
Passante al setaccio 4 mm (%)	12,7	
Passante al setaccio 2 mm (%)	10,4	
Passante al setaccio 0,5 mm (%)	8,1	
Passante al setaccio 0,25 mm (%)	7,6	
Passante al setaccio 0,063 mm (%)	5,8	
Contenuto di legante (%)	5,0	
Contenuto di vuoti a 10 giri (%)	29,4	
Contenuto di vuoti a 120 giri (%)	23,7	
Contenuto di vuoti a 210 giri (%)	21,4	
Resistenza a trazione indiretta (Mpa)	0,37	
Coefficiente di trazione indiretta	21	
Temperatura della miscela (°C)	140-180	

Responsabile dell'Organismo di Certificazione:



Dott. Ing. Salvatore Molentino

Direttore Tecnico  
 Qualifica

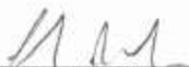
## Allegato al Certificato di Conformità del controllo di produzione di fabbrica

0925 CPR CB c n. 4/2013 Rev.1

Prodotto: DREN 12,5 BM 50/70

Parametro	Livello	Classe
Granulometria:		
Passante al setaccio 14 mm (%)	/	
Passante al setaccio 12,5 mm (%)	95,3	
Passante al setaccio 8 mm (%)	/	
Passante al setaccio 6,3 mm (%)	23,1	
Passante al setaccio 4 mm (%)	/	
Passante al setaccio 2 mm (%)	10,3	
Passante al setaccio 0,5 mm (%)	7,8	
Passante al setaccio 0,25 mm (%)	/	
Passante al setaccio 0,063 mm (%)	5,5	
Contenuto di legante (%)	5,4	
Contenuto di vuoti a 10 giri (%)	30,3	
Contenuto di vuoti a 120 giri (%)	23,4	
Contenuto di vuoti a 210 giri (%)	21,3	
Resistenza a trazione indiretta (Mpa)	0,52	
Coefficiente di trazione indiretta (Mpa)	39,1	
Sensibilità all'acqua (%)	93,7	
Temperatura della miscela (°C)	140-180	

Responsabile dell'Organismo di Certificazione:

  
 Dott. Ing. Salvatore Molentino

Direttore Tecnico  
 Qualifica